

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. C09K 5/02	(11) 공개번호 (43) 공개일자	특1989-0013156 1989년09월21일
(21) 출원번호	특1988-0001616	
(22) 출원일자	1988년02월16일	
(71) 출원인	코리아알파산업 주식회사, 이대규 대한민국 서울특별시 영등포구 여의도동 25-5	
(72) 발명자	이대규 대한민국 서울특별시 영등포구 여의도동 25-5	
(74) 대리인	구자덕	
(77) 심사청구	있음	
(54) 출원명	고효율 원적외선 발산체 및 그 제조 방법	

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

고효율 원적외선 발산체 및 그 제조 방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 500℃(773K)에서 흑체(태양광선중)를 기준으로한 고효율 적외선 방사체와의 분광적외선 발산도를 도시한 비교곡선도.

제2도는 원적외선 방사를 대비도로서, (가)는 고효율 적외선 방사체에서의 원적외선 방사를 분포도, (나)는 본 발명의 원적외선 방사를 분포도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1.

MnO<sub>2</sub> 60wt%, FeO<sub>2</sub> 20wt%, CuO 10wt%, CoO 10wt%의 혼합비를 갖는 1차 원료와 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 60wt%, ZrO<sub>2</sub> 20wt%, TiO<sub>2</sub> 20wt%의 혼합비를 갖는 2차원료와 SiC 50wt%, Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> 50wt%의 혼합비를 갖는 3차원료를 액반식 50wt%, 1차원료 30wt% 2차원료 10wt%, 3차원료 10wt%의 조성비를 갖는 고효율 원적외선 발산체.

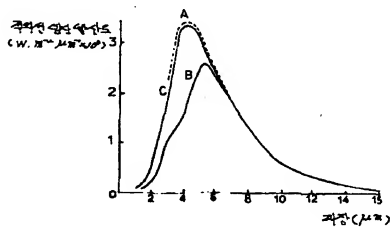
청구항 2.

제1항에 있어서, 1차원료를 1150℃로 가소처리하여 준비하고 2,3차원료를 혼합준비하여 액반식 50wt%와 1차원료 30wt%, 2차원료 10wt% 3차원료 10wt%의 혼합비율로 배합한후 1180℃의 온도에서 소결하여 제조함을 특징으로 하는 고효율 원적외선 발산체 및 그 제조방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면 1



도면 2

